

Nome do Produto: PRIMER SERRALHEIRO**INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS
Primer Serralheiro é um primer monocomponente, com base em matéria-prima reciclada. Utilizado como um fundo preparador de superfícies.	Indicado para pintura total ou parcial de peças metálicas de aço carbono.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
Aspecto: Fosco Cores: Cinza Scania, Cinza Claro, Grafite, Vermelho Oxido, Preto Sólidos por volume: 30% ± 2 Espessura seca recomendada por demão: 30 a 35 micrometros Rendimento teórico: 8,5 m² por litro Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Diluyente recomendado: Thinner 2050 Proporção de diluição: O necessário de até 20%, em volume. Nota: A quantidade de diluição pode variar dependendo das condições ambientais durante a aplicação e do equipamento utilizado.	Tempo de secagem, para 35 µm - 25°C: Ao toque: 50 minutos Manuseio: 5 horas Secagem final: 72 horas Os tempos de secagem dependem da temperatura ambiente, da superfície, da umidade relativa do ar da e espessura do filme. Aplicação de camadas com espessuras maiores do que as recomendadas, quedas na temperatura ambiente, aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, podem causar demora na secagem e falhas nas estruturas do filme. Condições de armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo (umidade e sob temperaturas que não ultrapassem 40°C).

Nome do Produto: PRIMER SERRALHEIRO**INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO****PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar íntegra e em condições perfeitas. Sendo necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de decapante Hollyfer ou panos limpos embebidos em thinner 4850 ou 4800.

Recomenda-se seguir as orientações da ISO 8501, para preparação da superfície.

As condições para a aplicação do produto necessitam ser:

Temperatura da superfície:

Mínima 5°C

Máxima 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Umidade relativa do ar: 10% a 85%.

DADOS DE APLICAÇÃO

As referências abaixo servem apenas como guia, podendo ser utilizado equipamentos similares. Alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Ao realizar a aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Limpe a linha de ar comprimido para evitar contaminações na tinta.

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devillbiss

Bico de fluido FX

Capa de ar 704

Pressão de atomização ... 50 psi

Pressão no tanque 30 psi

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Thinner 2050 ou 4850

Homogeneização:

Agite a tinta até que a mesma esteja homogênea, se necessário utilize agitador mecânico. Certifique-se que nenhum pigmento esteja retido no fundo da lata. Após isso, adicione o thinner.

Aplicação:

Realce os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com a trincha, para se precaver de falhas prematuras nestes locais.

O excesso de diluição da tinta afeta diretamente a formação e o aspecto do filme formado, também prejudica a obtenção da espessura especificada.

Precauções:

Indicamos sempre ao manusear e aplicar o produto, utilização de equipamentos de segurança adequados, como óculos, máscaras e luvas.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. Descarte o conteúdo e recipiente conforme as regulamentações vigentes.

As informações técnicas contidas nesta ficha técnica decorrem de dados compilados para sua orientação, e são baseados conforme a nossa experiência e conhecimento. Assim, fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência das especificações estabelecidas, ressaltando-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza. Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.