Nome do Produto: NOBRETHANE DF 621

Componente A: Nobrethane DF 621
Componente B: Catalisador PU 341

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS
Primer acabamento PU de alto sólidos a base de resina acrílica reticulada com isocianato alifático. Dispõe de excelente resistência química, física e anticorrosiva, ótima retenção de cor e brilho, de fácil preparo e aplicação.	Indicada para pintura total ou parcial de superfícies de aço carbono, como ambientes industriais agressivos (indústria química), máquinas agrícolas, implementos rodoviários e carrocerias.

CARACTERISTICAS DO PRODUTO

Aspecto:
Semi-Brilhante – mínimo 50UB

Cor: Cores em geral

Sólidos: 60% ±4

Prazo de Validade:
Componente A: 24 meses a 25°C
Componente B: 6 meses a 25°C

Espessura seca recomendada por demão: 60 - 70 µm

Rendimento teórico: 9 m^2 por litro para 70 µm
Importante: *O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.*

Diluente recomendado: Diluente PU

Proporção de diluição: O necessário de até 20%, em volume
Nota: *A quantidade de diluição pode variar dependendo das condições ambientais durante a aplicação e do equipamento utilizado*

Relação de mistura em volume:

Componente A: 4

Componente B: 1

Vida útil da mistura (25°C): 4 horas

Tempo de secagem, para 60 µm - 25ºC:

Ao toque: 15 minutos
Manuseio: 3 horas
Completa: 72 horas

Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme.

Aplicação de camadas com espessuras maiores do que as recomendadas, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, podem causar demora na secagem e falhas nas estruturas do filme.

Intervalo entre demãos:
Se necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, deve ser observado os intervalos entre demãos de no mínimo 6 horas e no máximo de 36 horas. Se for ultrapassado o limite máximo indicado para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície, para garantir a aderência satisfatória entre camadas.

Condições de armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40ºC.

Telefones: (51) 3716-1481 | (51) 3716-3788 | (51) 3716-3640 | contato@tintasnobre.com.br
Estrada Rui Barbosa, 2180 | Arroio do Meio - RS | CEP 95940-000

Nome do Produto: NOBRETHANE DF 621

Componente A: Nobrethane DF 621
Componente B: Catalisador PU 341

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar integra e em condições perfeitas. Sendo necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de decapante Hollyfer ou panos limpos embebidos em thinner 4800 ou 5000.

Recomenda-se seguir as orientações da ISO 8501, para preparação da superfície.

As condições para a aplicação do produto necessitam ser:

Temperatura da superfície:
Mínima ..... 5°C
Máxima ..... 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Umidade relativa do ar: 10% a 85%.

DADOS DE APLICAÇÃO

As referências abaixo servem apenas como guia, podendo ser utilizado equipamentos similares. Alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Ao realizar a aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Limpe a linha de ar comprimido para evitar contaminações na tinta.

Pistola airless:
Pressão ..... 1800 – 2000 psi
Mangueira ..... ¼ de diâmetro interno
Bico ..... 0,011” – 0,015”
Filtro ..... malha 60

Pistola convencional:
Pistola ..... JGA 502/3 Devillbiss
Bico de fluido ..... FX
Capa de ar 704
Pressão de atomização ... 50 psi
Pressão no tanque .... 30 psi

Trincha:
Usar trincha com 75 a 100 mm de largura.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar o Thinner 4800 ou 5000

Mistura:
Agite o conteúdo de cada um dos componentes até que os mesmos estejam homogêneos, se necessário utilize agitador mecânico. Certifique-se que nenhum pigmento esteja retido no fundo da lata.
Adicione o componente B ao componente A, sempre respeitando a relação de mistura. Agite a mistura até sua completa homogeneização. Somente após 15 minutos da mistura, realize a diluição.

Aplicação:
Realce os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com a trincha, para se precaver de falhas prematuras nestes locais.
O excesso de diluição da tinta afeta diretamente a formação e o aspecto do filme formado, também prejudica a obtenção da espessura especificada.

Precauções:
Indicamos sempre ao manusear e aplicar o produto, utilização de equipamentos de segurança adequados, como óculos, máscaras e luvas.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. Descarte o conteúdo e recipiente conforme as regulamentações vigentes.

As informações técnicas contidas nesta ficha técnica decorrem de dados compilados para sua orientação, e são baseados conforme a nossa experiência e conhecimento. Assim, fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência das especificações estabelecidas, ressalvando-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza. Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

Telefones: (51) 3716-1481 | (51) 3716-3788 | (51) 3716-3640 | contato@tintasnobre.com.br
Estrada Rui Barbosa, 2180 | Arroio do Meio - RS | CEP 95940-000