

**Nome do Produto: NOBRETHANE 6008****Componente A: Nobrethane 6008****Componente B: Catalisador Pu 6008****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**

| DESCRIÇÃO DO PRODUTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | USOS RECOMENDADOS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Nobrethane 6008 é uma tinta de acabamento bicomponente com base em resina acrílica reticulada com isocianato alifático. Dispõe de alta resistência química ao intemperismo, ótimo retenção de cor e brilho.</p> <p>Atende aos requisitos da norma: N-2677 Petrobras.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>Indicada para pintura total ou parcial de superfícies de aço carbono, como ambientes industriais agressivos (indústria química), estruturas metálicas, pintura externa de tanques e equipamentos.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <p><b>Aspecto:</b><br/>Brilhante – mínimo 80 UB<br/>Semi-Brilho – brilho 40 a 60 UB<br/>Acetinado – brilho 20 a 39 UB<br/>Fosco – brilho 1 a 10 UB</p> <p><b>Cor:</b> Cores em geral</p> <p><b>Sólidos por volume:</b> 42% ±2</p> <p><b>Prazo de Validade:</b><br/><b>Componente A:</b> 24 meses a 25°C<br/><b>Componente B:</b> 6 meses a 25°C</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão:</b> 35 a 45 micrometros</p> <p><b>Rendimento teórico:</b> 10 m<sup>2</sup> por litro<br/><i><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</i></p> <p><b>Diluyente recomendado:</b> Diluyente 6300 ou Diluyente Pu Especial</p> <p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário de até 20%, em volume<br/><i><b>Nota:</b> A quantidade de diluição pode variar dependendo das condições ambientais durante a aplicação e do equipamento utilizado.</i></p> | <p><b>Relação de mistura em volume:</b><br/><b>Componente A:</b> 4<br/><b>Componente B:</b> 1<br/><b>Vida útil da mistura (25°C):</b> 5 horas</p> <p><b>Tempo de secagem, para 40 µm - 25°C:</b><br/><b>Ao toque:</b> 30 minutos<br/><b>Manuseio:</b> 3 horas<br/><b>Cura final:</b> 7 dias</p> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme.</p> <p>Aplicação de camadas com espessuras maiores do que as recomendadas, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, podem causar demora na secagem e falhas nas estruturas do filme.</p> <p><b>Intervalo entre demãos:</b><br/>Se necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, deve ser observado os intervalos entre demãos de no mínimo 6 horas e no máximo de 36 horas. Se for ultrapassado o limite máximo indicado para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície, para garantir a aderência satisfatória entre camadas.</p> <p><b>Condições de armazenamento:</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> |

**Nome do Produto: NOBRETHANE 6008**
**Componente A: Nobrethane 6008**
**Componente B: Catalisador Pu 6008**
**INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**
**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Recomenda-se aplicar sobre Nobrepóxi Primer 4000, com a superfície integra e em condições perfeitas. Sendo necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de decapante Hollyfer ou panos limpos embebidos em thinner 4800 ou 5000.

As condições para a aplicação do produto necessitam ser:

**Temperatura da superfície:**

Mínima ..... 5°C

Máxima ..... 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

**Umidade relativa do ar:** 10% a 85%.

**DADOS DE APLICAÇÃO**

As referências abaixo servem apenas como guia, podendo ser utilizado equipamentos similares. Alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Ao realizar a aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Limpe a linha de ar comprimido para evitar contaminações na tinta.

**Pistola airless:**

Pressão ..... 1800 – 2000 psi

Mangueira ..... ¼ de diâmetro interno

Bico ..... 0,011" – 0,015"

Filtro ..... malha 60

**Pistola convencional:**

Pistola ..... JGA 502/3 Devillbiss

Bico de fluido ..... FX

Capa de ar ..... 704

Pressão de atomização ... 50 psi

Pressão no tanque .... 30 psi

**Trincha:**

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura.

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar o Thinner 4800 ou 5000

**Mistura:**

Agite o conteúdo de cada um dos componentes até que os mesmos estejam homogêneos, se necessário utilize agitador mecânico. Certifique-se que nenhum pigmento esteja retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, sempre respeitando a relação de mistura. Agite a mistura até sua completa homogeneização. Somente após 15 minutos da mistura, realize a diluição.

**Aplicação:**

Realce os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com a trincha, para se precaver de falhas prematuras nestes locais.

O excesso de diluição da tinta afeta diretamente a formação e o aspecto do filme formado, também prejudica a obtenção da espessura especificada.

**Precauções:**

Indicamos sempre ao manusear e aplicar o produto, utilização de equipamentos de segurança adequados, como óculos, máscaras e luvas.

**INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS**

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. Descarte o conteúdo e recipiente conforme as regulamentações vigentes.

As informações técnicas contidas nesta ficha técnica decorrem de dados compilados para sua orientação, e são baseados conforme a nossa experiência e conhecimento. Assim, fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência das especificações estabelecidas, ressaltando-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza. Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.