

Nome do Produto: **NOBRETERM****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS
Nobreterm é uma tinta de acabamento monocomponente, com base em resina silicone modificada. Possui resistência de picos de temperatura de até 600°C. Podendo ser aplicada diretamente sobre superfícies de aço carbono.	Indicada para pintura externa de equipamentos e peças sujeitas a exposição a altas temperaturas. Como de caldeiras, trocadores de calor, tubulações e fornos com temperaturas de: 150 a 350°C por período contínuo 350 a 500°C por período de até 24 horas 500 a 600°C por período de até 1 hora Fora das faixas de temperatura e tempo citadas acima, o produto pode sofrer alterações.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
Aspecto: Fosco Cor: Preto, Grafite, Alumínio Sólidos por volume: 50% ± 2 (Preto e Grafite) 30% ± 2 (Alumínio) Espessura seca recomendada por demão: 25 a 40 micrometros Rendimento teórico: 12 m² por litro <i>Importante:</i> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Diluyente recomendado para cores – Preto e Grafite: Solvente 2800 Proporção de diluição: O necessário de até 20%, em volume <i>Nota:</i> A quantidade de diluição pode variar dependendo das condições ambientais durante a aplicação e do equipamento utilizado	Diluyente recomendado para Alumínio: Pronto para uso. Não necessita diluir. Tempo de secagem, para 30 µm - 25°C: Manuseio: 30 minutos Cura final: A cura total somente se dará, após o aquecimento da peça em temperaturas superiores a 150°C por um período de 1 hora, caso isso não seja efetuado, ocorrerá problemas de aderência. Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Aplicação de camadas com espessuras maiores do que as recomendadas, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, podem causar demora na secagem e falhas nas estruturas do filme. Condições de armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Nome do Produto: **NOBRETERM****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO****PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar íntegra e em condições perfeitas. Sendo necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de decapante Hollyfer ou panos limpos embebidos em thinner 4800 ou 5000.

As condições para a aplicação do produto necessitam ser:

Temperatura da superfície:

Mínima 5°C

Máxima 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Umidade relativa do ar: 10% a 85%.**DADOS DE APLICAÇÃO**

As referências abaixo servem apenas como guia, podendo ser utilizado equipamentos similares. Alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Ao realizar a aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Limpe a linha de ar comprimido para evitar contaminações na tinta.

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devillbiss

Bico de fluido FX

Capa de ar 704

Pressão de atomização ... 50 psi

Pressão no tanque 30 psi

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura. Apenas para retoques.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Thinner 4800 ou 5000**Homogeneização:**

Agite a tinta até que a mesma esteja homogênea, se necessário utilize agitador mecânico. Certifique-se que nenhum pigmento esteja retido no fundo da lata. Após isso, adicione o diluente.

Aplicação:

Realce os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com a trincha, para se precaver de falhas prematuras nestes locais.

O excesso de diluição da tinta afeta diretamente a formação e o aspecto do filme formado, também prejudica a obtenção da espessura especificada.

Precauções:

Indicamos sempre ao manusear e aplicar o produto, utilização de equipamentos de segurança adequados, como óculos, máscaras e luvas.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. Descarte o conteúdo e recipiente conforme as regulamentações vigentes.

As informações técnicas contidas nesta ficha técnica decorrem de dados compilados para sua orientação, e são baseados conforme a nossa experiência e conhecimento. Assim, fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência das especificações estabelecidas, ressaltando-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza. Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.