

Nome do Produto: NOBREPOXI PRIMER 4000**Componente A: Nobrepóxi Primer 4000****Componente B: Endurecedor Epóxi 4000/B****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS
Nobrepóxi Primer 4000 é um primer anticorrosivo bicomponente com base em resina epóxi reticulada com poliamida. Dispõe de alta resistência química e promove boa aderência em substratos ferrosos.	Indicado para pintura como fundo de superfícies ferrosas, como estruturas metálicas, equipamentos industriais que tem necessidade de alta resistência (indústria química), implementos agrícolas e rodoviários.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
Aspecto: Fosco Cor: Cores em geral Sólidos por volume: 55% ± 2 Espessura seca recomendada por demão: 45 a 55 micrometros Rendimento teórico: 11 m² por litro Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Diluyente recomendado: Diluyente Epóxi Proporção de diluição: O necessário de até 20%, em volume Nota: A quantidade de diluição pode variar dependendo das condições ambientais durante a aplicação e do equipamento utilizado Relação de mistura em volume: Componente A: 4 Componente B: 1 Vida útil da mistura (25°C): 5 horas	Tempo de secagem, para 55 µm - 25°C: Manuseio: 3 horas Cura final: 7 dias Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Aplicação de camadas com espessuras maiores do que as recomendadas, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, podem causar demora na secagem e falhas nas estruturas do filme. Intervalo entre demãos: Se necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do a ser aplicado. produto recomendado no esquema de pintura, deve ser observado os intervalos entre demãos de no mínimo 7 horas e no máximo de 36 horas. Se for ultrapassado o limite máximo indicado para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície, para garantir a aderência satisfatória entre camadas, e do acabamento posteriormente. Condições de armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Nome do Produto: NOBREPOXI PRIMER 4000**Componente A: Nobrepóxi Primer 4000****Componente B: Endurecedor Epóxi 4000/B****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO****PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar íntegra e em condições perfeitas. Sendo necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de decapante Hollyfer ou panos limpos embebidos em thinner 4800 ou 5000.

Recomenda-se seguir as orientações da ISO 8501, para preparação da superfície.

As condições para a aplicação do produto necessitam ser:

Temperatura da superfície:

Mínima 5°C

Máxima 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Umidade relativa do ar: 10% a 85%.**DADOS DE APLICAÇÃO**

As referências abaixo servem apenas como guia, podendo ser utilizado equipamentos similares. Alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Ao realizar a aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Limpe a linha de ar comprimido para evitar contaminações na tinta.

Pistola airless:

Pressão 1800 – 2000 psi

Mangueira ¼ de diâmetro interno

Bico 0,011" – 0,015"

Filtro malha 60

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devillbiss

Bico de fluido FX

Capa de ar 704

Pressão de atomização ... 50 psi

Pressão no tanque 30 psi

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar o Diluente Epóxi**Mistura:**

Agite o conteúdo de cada um dos componentes até que os mesmos estejam homogêneos, se necessário utilize agitador mecânico. Certifique-se que nenhum pigmento esteja retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, sempre respeitando a relação de mistura. Agite a mistura até sua completa homogeneização. Somente após 15 minutos da mistura, realize a diluição.

Aplicação:

Realce os cantos vivos, fendas e cordões de soldas com a trincha, para se precaver de falhas prematuras nestes locais.

O excesso de diluição da tinta afeta diretamente a formação e o aspecto do filme formado, também prejudica a obtenção da espessura especificada.

Precauções:

Indicamos sempre ao manusear e aplicar o produto, utilização de equipamentos de segurança adequados, como óculos, máscaras e luvas.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. Descarte o conteúdo e recipiente conforme as regulamentações vigentes.

As informações técnicas contidas nesta ficha técnica decorrem de dados compilados para sua orientação, e são baseados conforme a nossa experiência e conhecimento. Assim, fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência das especificações estabelecidas, ressaltando-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza. Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.