

Nome do Produto: NOBREPOXI MASTIC 249 DF**EPOXIMASTIC UNIVERSAL****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO**

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS
Nobrepoxi Mastic 249 DF é tinta epóxi de alta espessura, curada com poliamida. Podendo ser utilizada como primer, primer acabamento, ou como acabamento. Tinta de alto sólidos com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC). Contém em sua formulação pigmentos anticorrosivos que formam um excelente sistema de pintura.	Para proteção anticorrosiva em superfícies de aço carbono tratado por jateamento abrasivo seco ou úmido, aço carbono enferrujado tratado por limpeza; ou sobre aço galvanizado envelhecido e enferrujado. Indicado para pintura de estruturas metálicas, tubulações, guindastes e equipamentos industriais em geral, em ambientes de baixa a média agressividade.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	
Aspecto: Semi-brilhante Cor: Branco e cores Sólidos por peso: 88% $\pm$ 2 Sólidos por volume: 80% $\pm$ 2 Espessura recomendada por demão: Seco: 100 a 125 micrometros Úmido: 130 a 165 micrometros Rendimento teórico: 7,5 m²/L para 100 micrometros de espessura seca. Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Diluyente recomendado: Diluyente Epóxi Proporção de diluição: O necessário até 10%, em volume Nota: A quantidade de diluição pode variar dependendo das condições ambientais durante a aplicação e do equipamento utilizado Proporção da mistura: 1 x 1 em volume Vida útil da mistura (25°C): 4 horas Tempo de indução: 15 minutos	Tempo de secagem, para 150 μm - 25°C: Ao toque: 3 horas Manuseio: 6 horas Cura final: 7 dias Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Aplicação de camadas com espessuras maiores do que as recomendadas, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, podem causar demora na secagem e falhas nas estruturas do filme. Intervalo entre demãos: Se necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, deve ser observado os intervalos entre demãos de no mínimo 6 horas e no máximo de 36 horas. Se for ultrapassado o limite máximo indicado para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície, para garantir a aderência satisfatória entre camadas. Condições de armazenamento: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.

Nome do Produto: NOBREPOXI MASTIC 249 DF**EPOXIMASTIC UNIVERSAL****INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO****PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar íntegra e em condições perfeitas. Sendo necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de decapante Hollyfer ou panos limpos embebidos em thinner 4800 ou 5000.

Recomenda-se seguir as orientações da ISO 8501, para preparação da superfície.

As condições para a aplicação do produto necessitam ser:

Temperatura da superfície:

Mínima 5°C

Máxima 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Umidade relativa do ar: 10% a 85%.

DADOS DE APLICAÇÃO

As referências abaixo servem apenas como guia, podendo ser utilizado equipamentos similares. Alterações nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Ao realizar a aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Limpe a linha de ar comprimido para evitar contaminações na tinta.

Pistola airless:

Pressão 1800 – 2000 psi

Mangueira ¼ de diâmetro interno

Bico 0,011" – 0,015"

Filtro malha 60

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devillbiss

Bico de fluido FX

Capa de ar 704

Pressão de atomização ... 50 psi

Pressão no tanque 30 psi

Trincha:

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura.

Rolo:

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar o Diluente Epóxi

Mistura:

Agite o conteúdo de cada um dos componentes até que os mesmos estejam homogêneos, se necessário utilize agitador mecânico. Certifique-se que nenhum pigmento esteja retido no fundo da lata.

Adicione o componente B ao componente A, sempre respeitando a relação de mistura. Agite a mistura até sua completa homogeneização. Somente após 15 minutos da mistura, realize a diluição.

Precauções:

Indicamos sempre ao manusear e aplicar o produto, utilização de equipamentos de segurança adequados, como óculos, máscaras e luvas.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem. Descarte o conteúdo e recipiente conforme as regulamentações vigentes.

As informações técnicas contidas nesta ficha técnica decorrem de dados compilados para sua orientação, e são baseados conforme a nossa experiência e conhecimento. Assim, fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência das especificações estabelecidas, ressaltando-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza. Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.